



FICHE TECHNIQUE

16-560E



G-TEK® POLYKOR™ TRICOT SANS COUTURE ENDUCTION POLYURÉTHANE LISSE

- La construction sans couture offre plus confort et respirabilité
- Le support en mélange PolyKor™ est léger et offre une excellente dextérité, sensibilité tactile et une résistance aux coupures
- L'enduit de polyuréthane sur la paume et au bout des doigts offre une excellente résistance à l'abrasion, la perforation et permet une dextérité
- Le poignet de tricot aide à empêcher la saleté et les débris de s'introduire dans le gant

APPLICATIONS

- L'électronique
- La découpe du verre
- La manipulation de feuilles de métal
- L'usage général
- Les pièces d'assemblage
- La manutention de petites pièces tranchantes

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Il est conseillé de nettoyer les gants dans une eau tempérée d'une température maximale de 40°C. Un détergent non ionique doux devrait être utilisé. Un temps de séchage de 5-10 minutes devrait être employé. Séchage en machine à basse température - température maximale de 140°F (60°C).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX	Fils d'ingénierie PolyKor™ / Enduction Polyuréthane					
CONSTRUCTION	Tricot sans couture					
COULEUR	Support: ■ Gris / Enduction: ■ Gris					
STYLE POIGNET	Poignet tricot					
TAILLES	6 - 11					
EMBALLAGE	Polybag Individuel, Paquet de 12, Carton de 72					
DIMENSION CARTON	14.2" x 11.8" x 12.6" / 36cm x 30cm x 32cm					
POIDS CAISSE	6	7	8	9	10	11
	8.4 lbs	8.8 lbs	9.7 lbs	10.1 lbs	10.6 lbs	11.9 lbs
COO	3.8 kgs	4 kgss	4.4 kgs	4.6 kgs	4.8 kgs	5.4 kgs
	Chine					

DIMENSIONS (IN/CM)

	6	7	8	9	10	11
A	8.6 / 22	8.9 / 22.5	9.3 / 23.5	9.6 / 24.5	10 / 25.5	10.6 / 27
B	3.5 / 9	3.7 / 9.5	3.8 / 9.8	3.9 / 10	4.1 / 10.5	4.3 / 11
H	■ Violet	■ Rouge	■ Jaune	■ Marron	■ Noir	■ Bleu

PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCES

EN388: 4X42D	ASTM F2992-15 ANSI Cut Level A3 (Adopted by ANSI/ISEA 02/16)					
ABRASION	0	1	2	3	4	-
CUT (2003)	X	1	2	3	4	5
TEAR	0	1	2	3	4	-
PUNCTURE	0	1	2	3	4	-
COUPURE (ISO 13997)	A	B	C	D	E	F

